

Politica Aziendale

Mission

La mission di New Box Aerosol è fornire ai propri clienti prodotti aerosol in banda stagnata di elevata qualità, sicuri, sostenibili e conformi ai requisiti normativi e contrattuali. L'azienda mette a disposizione le risorse necessarie e si impegna a operare nel rispetto di principi di eccellenza produttiva, tutela ambientale e sicurezza sul lavoro, in un'ottica di miglioramento continuo e responsabilità condivisa.

Principi

I principi adottati da New Box Aerosol in materia di Qualità, Ambiente e Sicurezza riguardano:

- **Approccio per processi:** identificazione delle attività aziendali, delle loro interazioni e dei criteri di controllo, per garantire una gestione efficace ed efficiente.
- **Risk Based Thinking:** pianificazione di azioni per affrontare rischi e cogliere opportunità, migliorando la capacità dell'organizzazione di raggiungere i risultati attesi.
- **Conformità normativa:** rispetto delle leggi vigenti, delle raccomandazioni tecniche e delle buone pratiche del settore.
- **Sicurezza e qualità integrate:** elaborazione, comunicazione e applicazione di procedure mirate alla tutela della salute dei lavoratori e alla qualità dei prodotti forniti.
- **Partecipazione e consapevolezza:** promozione del coinvolgimento attivo di tutto il personale nei processi di prevenzione dei rischi, risparmio energetico, tutela ambientale e sicurezza sul lavoro.

Impegni

New Box Aerosol traduce questi principi in azioni concrete, impegnandosi a:

- Soddisfare pienamente i **requisiti specificati dai Clienti** e superarne le aspettative attraverso prodotti affidabili e innovativi.
- Costruire **rapporti di fiducia e trasparenza** con clienti, fornitori e stakeholder, offrendo un servizio ad alto valore aggiunto e garantendo continuità e puntualità nelle forniture.
- Promuovere la **formazione continua** del personale e del management sulle tematiche di qualità, sicurezza e tutela ambientale.
- Collaborare con **fornitori qualificati**, sensibilizzandoli sulle tematiche di sicurezza, ambiente ed efficienza energetica, per favorire un miglioramento condiviso della catena di fornitura.
- **Dialogare in modo aperto e trasparente** con le Autorità, le Istituzioni e le Comunità locali, garantendo comportamenti corretti e fornendo informazioni complete e verificabili.
- Tutelare la **salute e la sicurezza** dei lavoratori e dei terzi presenti nei siti aziendali, attraverso ambienti di lavoro salubri, attrezzature sicure e l'impiego di prodotti a basso rischio.

Cultura della qualità

New Box Aerosol promuove una **cultura della qualità** diffusa a tutti i livelli dell'organizzazione, considerandola elemento distintivo della propria immagine e della propria competitività.

Questa politica rappresenta il **quadro di riferimento** per la definizione, il raggiungimento e il riesame periodico degli obiettivi di qualità, ambiente e sicurezza. È diffusa, compresa e mantenuta attiva all'interno di tutta l'organizzazione: ogni dipendente è responsabile della sua applicazione quotidiana.

Magenta, 11 Novembre 2025

Quality, Environment and Safety Policy

Mission

The mission of New Box Aerosol is to provide its customers with high-quality tinplate aerosol containers that are safe, sustainable, and compliant with all contractual and regulatory requirements. The company allocates the necessary resources and is committed to operating according to principles of manufacturing excellence, environmental protection, and occupational safety, with a view to continuous improvement and shared responsibility.

Principles

The principles adopted by New Box Aerosol concerning Quality, Environment, and Safety are as follows:

- **Process approach:** identification of company activities, their sequence, interactions, and control criteria to ensure effective and efficient management.
- **Risk-based thinking:** planning actions to address risks and seize opportunities, thus enhancing the organization's ability to achieve its intended results.
- **Regulatory compliance:** full observance of applicable laws, technical standards, and industry best practices.
- **Integrated safety and quality:** definition, communication, and implementation of procedures that ensure both worker safety and product quality.
- **Participation and awareness:** promotion of active employee involvement in risk prevention, energy saving, environmental protection, and workplace safety.

Commitments

New Box Aerosol translates these principles into concrete actions by committing to:

- Fully **satisfy customer requirements** and exceed expectations through reliable, high-value products and services.
- Build **relationships of trust and transparency** with customers, suppliers, and stakeholders, ensuring continuity and reliability of deliveries.
- Promote **continuous training** for management and staff on quality, safety, and environmental protection topics.
- Collaborate with **qualified suppliers**, raising awareness on safety, environmental, and energy issues to promote shared improvement across the supply chain.
- **Maintain open and transparent dialogue** with authorities, institutions, and local communities, ensuring integrity and providing complete, accurate, and verifiable information.
- Safeguard the **health and safety** of employees and third parties accessing company premises by maintaining healthy workplaces, safe equipment, and low-risk materials.

Quality culture

New Box Aerosol fosters a **quality-oriented culture** at every organizational level, considering it a key factor for the company's image and competitiveness.

This policy provides the **framework** for establishing, achieving, and reviewing objectives related to quality, environment, and safety.

It is communicated, understood, and actively maintained within the entire organization, and each employee is responsible for applying it in daily operations.

Magenta, November 11, 2025

Top Management